



SERIE CFV

Centros de mecanizado verticales emblemáticos de tres ejes con mesa transversal para operaciones de fresado de alta productividad.

El eje X varía de 600 a 1100 mm

El eje Y varía de 430 a 540 mm

Rango del eje Z a 520 mm

Portaherramientas BT40

Husillo incorporado HISION 12 000 rpm de alta calidad con motor de 7,5/11 kW

Par 71,6/105Nm

Velocidad de alimentación rápida XYZ 36 000 mm/min

Cambiador automático de herramientas de 24 herramientas

Controlador Fanuc 0i (Mitsubishi M80A opcional)

Enfriador de aceite de husillo de serie