



El 2007? ¿Chevalier? El torno CNC FCL-820 es un robusto centro de giro de dos ejes que cuenta con una torreta de una sola herramienta con 10 estaciones, un mandril de 8 pulgadas, una capacidad de barra de 2,05 pulgadas y un 4500? Husillo RPM A2-6 accionado por un motor de 15 caballos de fuerza. Ofrece un recorrido del eje X de 6,90 pulgadas y del eje Z de 20,47 pulgadas, logrando una longitud de giro de hasta 20 pulgadas y un balanceo de 18,90 pulgadas sobre la cama bajo el control Fanuc Oi-TC, Además, incluye contrapunto y transportador de virutas para operaciones más limpias y precisas.

En comparación con los modelos de nivel básico que carecen de accesorios de automatización, este FCL-820 viene completo con un paquete de preajustador de herramientas, contrapunto y administración de chips, reducir el tiempo de inactividad para la configuración y mejorar la consistencia del acabado de las piezas—todo dentro de un diseño compacto y resistente a las vibraciones.

Acerca de esta máquina

Chevalier FCL-820 con contrapunto! ¡En potencia y disponible de inmediato!

Todas las descripciones y especificaciones son preliminares y deben ser confirmadas por el comprador antes de la compra.

Especificaciones

X-Viajes: 6,90"

Z-Viaje: 20,47"

Distancia entre centros: 39"

Max se balancea sobre la cama: 18,90"

Longitud máxima de giro / corte: 20,00"

Diámetro máximo de corte / torneado: 11.00"

Husillo

Capacidad de la barra: 2.05"

Tamaño del mandril: 8.0"

Perforación del husillo: 2,44"

Velocidad del husillo: 4.500 RPM

Motor de husillo: 15 CV

Nariz del husillo: A2-6

Torreta

Torreta única: Equipado con

Posiciones de las herramientas: 10

Control

Marca/modelo de control: Control CNC Fanuc Oi-TC

Cordón trasero / Steadyrest

Cordón trasero: Equipado con

Opciones

Eliminación de chips: Transportador de chips